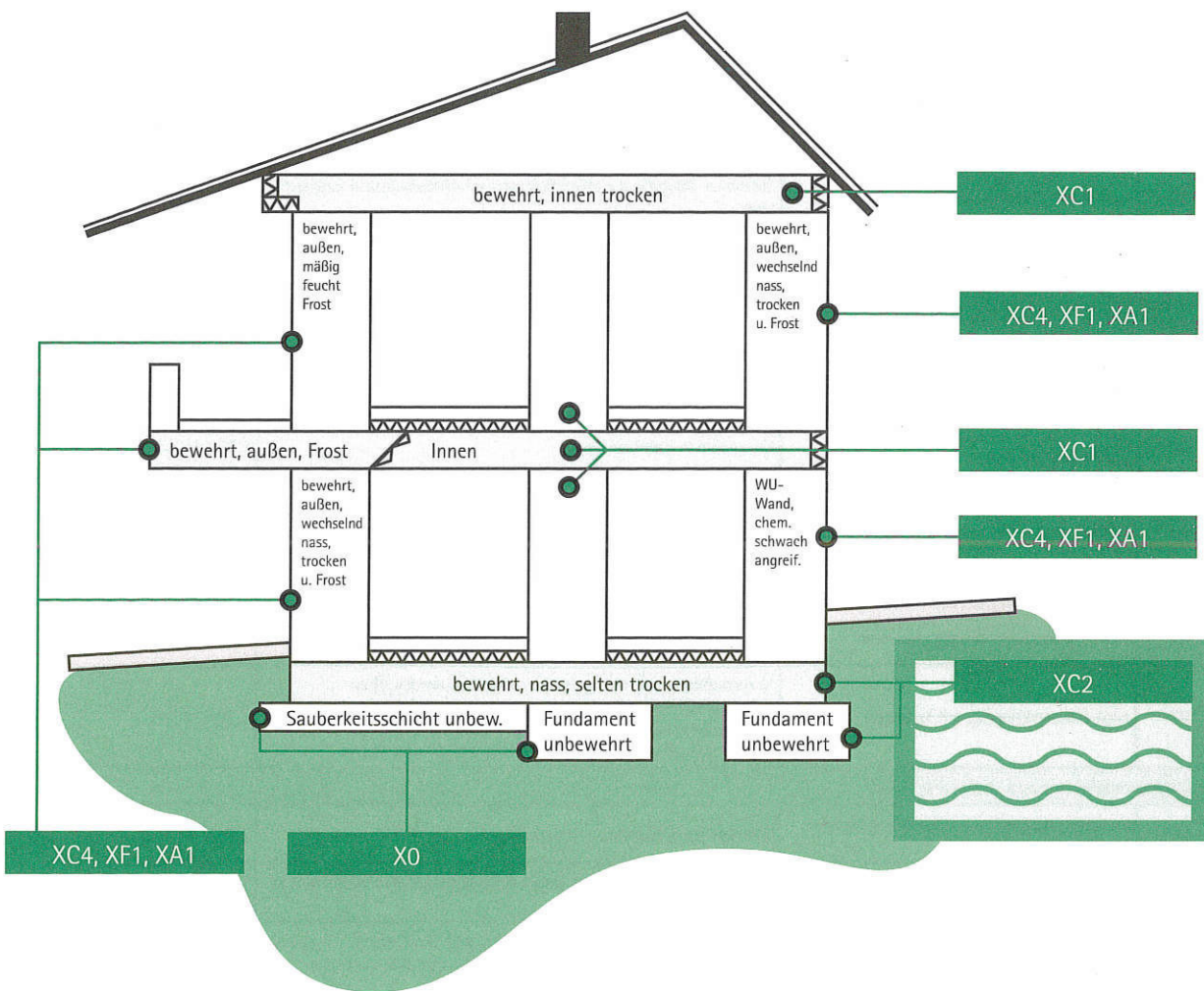


Expositionsklasse			
Klasse	Umgebung	Beispiel	Mindestdruck- festigkeitsklasse
X0	kein Korrosions- oder Angriffsrisiko	Fundamente ohne Bewehrung und ohne Frost, Innenbauteile ohne Bewehrung	C 8/10
XC - Klasse ; Bewehrungskorrosion, ausgelöst durch Karbonatisierung			
XC1	trocken, oder ständig nass	Bauteile in Innenräumen mit üblicher Luftfeuchte einschl. Küche, Bad, und Waschküche in Wohngeb.	C 16/20
XC2	nass, selten trocken	Teile von Wasserbehältern, Gründungsbauteile	C 16/20
XC3	mäßige Feuchte	Bauteile , zu denen die Außenluft häufig oder ständig Zugang hat, z.B. offene Hallen, gewerbl. Küchen, Bädern, Wäschereien in Feuchträumen von Hallenbädern und Viehställen	C 20/25
XC4	wechselnd nass und trocken	Außenbauteile mit direkter Beregung	C 25/30
XD - Klasse ; verursacht durch Chloride, ausgenommen Meerwasser			
XD1	mäßige Feuchte	Bauteile im Sprühnebelbereich von Verkehrsflächen, Garagen	C 30/37 C 25/30 LP
XD2	nass, selten trocken	Solebäder , Bauteile die chloridhaltigen Industrieabwässern ausgesetzt sind	C 35/45 C 30/37 LP
XD3	wechselnd nass und trocken	Teile von Brücken mit häufiger Spritzwasserbeanspruchung Fahrbahndecken, Parkdecks	C 35/45 C 30/37 LP
XS - Klasse ; verursacht durch Chloride aus Meerwasser			
XS1	Salzhaltige Luft, aber kein unmittelbarer Kontakt mit Meerwasser	Außenbauteile in Küstennähe	C 30/37 C 25/30 LP
XS2	unter Wasser	Bauteile in Hafenanlagen, die ständig unter Wasser liegen	C 35/45 C 30/37 LP
XS3	Tidebereich, Spritzwasser- und Sprühnebelbereich	Kaimauern in Hafenanlagen	C 35/45 C 30/37 LP
XF - Klasse ; Frostangriff mit und ohne Taumittel			
XF1	mäßige wassersättigung, ohne Taumittel	Außenbauteile	C 25/30
XF2	mäßige Wassersättigung, mit Taumittel	Bauteile im Sprühnebel- oder Spritzwasserbereich von taumittelbehandelten Verkehrsflächen, soweit nicht XF4	C 35/45 C 25/30 LP
XF3	hohe Wassersättigung, ohne Taumittel	offene Wasserbehälter; Bauteile in der Wasserwechselzone Süßwasser	C 35/45 C 25/30 LP
XF4	hohe Wassersättigung, mit Taumittel	Verkehrsflächen, die mit Taumittel behandelt werden; Überwiegend horizontale Bauteile im Spritzwasserbereich von taumittelbehandelten Verkehrsflächen, Räumlerlaufbahnen von Kläranlagen; Meerwasserbauteile in der Wasserwechselzone	C 30/37 LP
XA - Klasse ; Betonkorrosion durch chemischen Angriff			
XA1	chemisch schwach angreifende Umgebung n. Tabelle 2 DIN 1045-2,	Behälter von Kläranlagen, Güllebehälter	C 25/30
XA2	chemisch mäßig angreifende Umgebung n. Tabelle 2 DIN 1045-2, Meeresbauwerke	Betonbauteile, die mit Meerwasser in Berührung kommen, Bauteil in betonangreifenden Böden	C 35/45 C 30/37 LP
XA3	chemisch stark angreifende Umgebung n. Tab. 2 DIN 1045-2	Industrieabwasseranlagen mit chemisch angr. Abwässern; Gärfuttersilos und Futtertische der Landwirtschaft, Kühltürme mit Rauchgasableitung	C 35/45 C 30/37 LP
XM - Klasse ; Betonkorrosion durch Verschleißbeanspruchung			
XM1	mäßige Verschleißbeanspruchung	tragende oder aussteifende Industrieböden mit Beanspruchung durch luftbereifte Fahrzeuge	C 30/37 C 25/30 LP
XM2	chemisch mäßig angreifende Umgebung	tragende oder aussteifende Industrieböden mit Beanspruchung durch Luft- oder Vollgummibereifte Fahrzeuge (*Oberflächenbehandlung erforderlich)	C 35/45 C 30/37 LP C 30/37*
XM3	sehr starke Verschleißbeanspruchung	tragende oder aussteifende Industrieböden mit Beanspruchung durch elastomer- oder stahlrollenbereifte Gabelstapler. Oberflächen die häufig mit Kettenfahrzeugen befahren werden. Wasserbauwerke in geschiebelasteten Gewässern; Tosbeck.	C 35/45 Hartstoffe n. DIN 1100 C 30/37 LP



XC1

XC4, XF1, XA1

XC1

XC4, XF1, XA1

XC2

XC4, XF1, XA1

X0